

L'anno duemilaventitre il giorno 29 Aprile si è riunito in seconda convocazione alle ore 11,00 il CDA Unpli Salerno debitamente convocato presso la sala esterna dell'Antica Bagnara a Marina di Vietri sul Mare.

Sono presenti i Signori: Tommasino Elena presidente f.f, Luigi Del Gaudio, Gerardo Luongo, Mario Marmo, Cosmo Di Mauro, Pietro D'Aniello (consiglieri), Antonio Lucido presidente regionale, Marcello Nardiello (presidente autosospeso), Vincenzo Cerrato presidente del Collegio dei Revisori, Giuseppe Apicella (proboviro)

Presente il segretario incaricato Mario De Iuliis.

La presidente f.f Elena Tommasino accertata la validità della seduta ringrazia e dichiara aperta la discussione passando alla trattazione del seguente ordine del giorno :

### **1 Approvazione seduta precedente**

La presidente f.f. Tommasino da una sommaria lettura del verbale relativo al Consiglio Provinciale del 2 gennaio 2023. Si approva.

UNPLI - Comitato Provinciale Salerno  
via dell'Immacolata 12 84057 Laurino (SA)  
cell, 338 587 9761 >  
web site : [www.unplisa.it](http://www.unplisa.it)  
mail : [info@unplisalemo.it](mailto:info@unplisalemo.it),

Sede operativa  
Via Roma,30  
84010 Minori (SA)  
Tel 089 877087 cell. 348 5645086  
[unplisalemo@pec.it](mailto:unplisalemo@pec.it)

## **2 Consuntivo anno 2022 .**

Viene dettagliatamente letta la relazione della commercialista Unpli Cristel Brogna (qui di seguito riportata) relativa al consuntivo 2022 e le sue risultanze dello stato patrimoniale e del conto economico. Il dato più rilevante riguarda i residui attivi che continuano ad essere presenti ormai da qualche anno per la mancata liquidazione da parte della Regione Campania dei contributi relativi agli anni 2016, 2017 e 2018. A questo sono da aggiungere i contributi richiesti e relativi agli anni 2019, 2021 e 2022 e siamo sempre in attesa di comunicazioni da parte della Regione Campania.



## RELAZIONE AL RENDICONTO CONSUNTIVO 2022

All'assemblea dei soci della UNPLI Comitato provinciale di Salerno

Il rendiconto consuntivo dell'anno 2022 è conforme ai nuovi schemi condivisi dal coordinamento UNPLI nazionale, nei quali sono stati riportati anche i risultati dell'esercizio precedente per favorire la comparabilità dei dati.

Ciò premesso la situazione patrimoniale al 31/12/2022 presenta i seguenti risultati:

AVANZO di amministrazione € 81.597,20

Costituendo un Patrimonio Netto pari a € 71.767,20

Le voci dell'attivo sono così specificate:

- € 233,50 saldo al 31/12/2022 Conto corrente postale e bancario
- € 18.000,00 residui attivi per Contributi LR 18/2014 (anno 2016)
- € 30.526,68 residui attivi per Contributi LR 18/2014 (anno 2017)
- € 27.922,05 residui attivi per Contributi LR 18/2014 (anno 2018)

Lo Stato Patrimonio è corredato dalla movimentazione dell'anno 2022 e le principali spese sono:

- spese per compensi a terzi per € 1.365,20
- spese di gestione varie per un totale di € 5.516,97, riferite prevalentemente a spese di rappresentanza.

Le risultanze dello Stato Patrimoniale e del Conto Economico e degli oneri di spesa risultano essere conformi ai consolidati principi del comitato.

Li, 28/04/2023

IL DOTTORE COMMERCIALISTA



IL PRESIDENTE

RENDICONTO CONSUNTIVO PER L'ANNO 2022

RENDICONTO PER CARSA ANNO 2022

Attività di attività di interesse generale		Attività di attività di interesse generale		Attività di attività di interesse generale	
	2022	2021		2022	2021
<b>A) Attività di attività di interesse generale</b>					
1) Materia prima, secondaria, di consumo e di altro	360,81	367,24	1) Entrate da quote associative e apporti dei beneficiari	8.820,50	4.200,00
2) Termini	1.265,26	814,38	2) Entrate dagli associati per attività regolari	-	-
3) Contribuzioni dei soci	-	-	3) Entrate per contributi e contributi ad associati e fondazioni	-	-
4) Finanziarie	-	-	4) Progetti donati	-	1.429,80
5) Uscite diverse di gestione	3.135,07	3.871,01	5) Entrate del tipo misto	-	-
			6) Contributi da soggetti privati	-	-
			7) Entrate per contributi e contributi a terzi	-	-
			8) Contributi da enti pubblici	-	-
			9) Entrate da contributi con enti pubblici	-	-
			10) Altre entrate	3,30	-
<b>Totale</b>	<b>7.345,11</b>	<b>8.264,67</b>	<b>Totale</b>	<b>8.823,80</b>	<b>5.630,80</b>
			Assestamento a attività di interesse generale (2-1)	471,32	655,41
<b>B) Attività di attività diversa</b>					
1) Materia prima, secondaria, di consumo e di altro	-	-	1) Entrate per contributi e contributi ad associati e fondazioni	-	-
2) Termini	-	-	2) Contributi da soggetti privati	-	-
3) Contribuzioni dei soci	-	-	3) Entrate per contributi e contributi a terzi	-	-
4) Finanziarie	-	-	4) Contributi da enti pubblici	-	-
5) Uscite diverse di gestione	-	-	5) Entrate da contributi con enti pubblici	-	-
			6) Altre entrate	-	-
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
			Assestamento attività diversa (2-1)	-	-
<b>C) Attività di attività di raccolta fondi</b>					
1) Uscite per raccolta fondi abituali	-	-	1) Entrate da raccolta fondi abituali	-	-
2) Uscite per raccolta fondi occasionali	-	-	2) Entrate da raccolta fondi occasionali	-	-
3) Altre uscite	-	-	3) Altre entrate	-	-
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
			Assestamento attività di raccolta fondi (2-1)	-	-
<b>D) Attività di attività finanziaria e patrimoniale</b>					
1) Per acquisti finanziari	128,00	7,00	1) Oneri da gestione finanziaria	-	-
2) Per mandati, finanziati	-	-	2) Oneri da investimenti finanziari	-	-
3) Per partecipazioni esterne	-	-	3) Oneri da partecipazioni esterne	-	-
4) Per altri beni patrimoniali	-	-	4) Oneri da altri beni patrimoniali	-	-
5) Altre uscite	-	-	5) Altre entrate	-	-
<b>Totale</b>	<b>128,00</b>	<b>7,00</b>	<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
			Assestamento attività finanziaria e patrimoniale (2-1)	128,00	7,00
<b>E) Attività di supporto generale</b>					
1) Materia prima, secondaria, di consumo e di altro	-	-	1) Entrate da attività di supporto generale	-	-
2) Termini	-	-	2) Entrate da attività di supporto generale	-	-
3) Contribuzioni dei soci	-	-	3) Altre entrate di supporto generale	-	-
4) Finanziarie	-	-			
5) Altre uscite	-	-			
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>TOTALE ONERI COSTI</b>	<b>7.345,11</b>	<b>8.281,67</b>	<b>TOTALE ENTRATE DELLA GESTIONE</b>	<b>8.823,80</b>	<b>5.630,80</b>
			Assestamento finanziaria prima delle imposte (1-1)	541,15	645,41
			Imposte	-	-
			Assestamento economico prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (1-2)	541,15	645,41
<b>Imposte di carattere generale</b>					
1) Imposte di carattere generale	-	-	1) Imposte di carattere generale	-	-
2) Imposte diverse	-	-	2) Imposte diverse	-	-
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	-	-	3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	-	-
4) Progetti	-	-	4) Investimenti di finanziamenti e di prestiti	-	-
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
			Imposte	-	-
			Assestamento attività esterne e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (1-2)	-	-
<b>Assestamento economico prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (1-1)</b>					
				541,15	645,41
<b>Assestamento economico prima di uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (1-2)</b>					
				541,15	645,41
<b>Assestamento economico complessivo (1-1)</b>					
				541,15	645,41
<b>Carico</b>					
Carico	-	-		291,00	771,00
Carichi finanziari e sociali	-	-			
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Totale</b>	<b>291,00</b>	<b>771,00</b>
<b>Saldo finale</b>					
1) Saldo finale di interesse generale	-	3.248,00	1) Saldo finale di interesse generale	-	31.441,71
2) Saldo finale diversa	-	-	2) Saldo finale diversa	-	-
<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>3.248,00</b>	<b>Totale</b>	<b>-</b>	<b>31.441,71</b>
<b>CONTROLLI QUANTITATIVI</b>					
Carica e bilancio per il periodo	730,00	-			
Altre attività e passività	142,15	-			
Carica e bilancio anno corrente	872,15	-			



## RIEPILOGHI

CONTO DI CASSA		CONTO AMMINISTRATIVO	
F.do cassa al 1° gennaio euro 775,65	7.605,21	Fondo cassa al 31 dicembre euro 233,50	76.682,20
Entrate riscosse nell'anno euro 6.829,56		Residui attivi al 31 dicembre euro 76.448,70	
Deficit di cassa al 1° gennaio 0	7.371,71	Deficit di cassa al 31 dicembre 0	4.915,00
Spese pagate nell'anno euro 7.371,71		Residui passivi al 31 dicembre euro 4.915	
<b>Fondo/(deficit) di cassa al 31/12/2022</b>	<b>233,50</b>	<b>Avanzo/(disavanzo) di amm.ne al 31/12/2022</b>	<b>81.597,20</b>

## SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31 DICEMBRE 2022

ATTIVITA'		PASSIVITA'	
FONDO DI CASSA C/C	233,50	RESSIDUI PASSIVI	4.915,00
RESIDUI ATTIVI	76.448,70		
<b>TOTALE ATTIVO</b>	<b>76.682,20</b>	<b>TOTALE PASSIVITA'</b>	<b>4.915,00</b>
		<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>71.767,20</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>76.682,20</b>	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>76.682,20</b>

Il presente rendiconto è stato deliberato dall'Assemblea del Comitato provinciale UNPLI nella seduta del 28/04/2023 previ visione dei titoli relativi alle entrate e alle spese con accurato esame del libro cassa.

Data 28/04/2023

Il presidente



### **3 SCU 2023 pubblicazione graduatoria provvisoria volontari selezionati**

Quest'anno Unpli Salerno ha avuto l'approvazione del progetto **NATURA E PAESAGGIO NELLA PROVINCIA DI SALERNO** con l'assegnazione di nr. 107 volontari . Su 201 richieste ne sono stati selezionati 83. L'elenco provvisorio è già stato pubblicato mentre quello definitivo sarà ufficializzato sul sito del Servizio Civile Unpli tra il 30 aprile ed il 25 maggio 2023.

L'avvio in servizio, salvo diverse disposizioni, è previsto per il 27 Luglio 2023.

### **4 Adesione Pro Loco Unpli 2023**

Ad oggi le Pro Loco che hanno aderito all'Unpli per il 2023 è di 87. Si richiede ai componenti del CDA di continuare a sensibilizzare le Pro Loco alle iscrizioni ed al tempo stesso di completare l'adeguamento di iscrizione al RUNTS con l'utilizzo del Myunpli.

### **5 Varie ed eventuali**

Ci raggiunge nel frattempo il presidente regionale Tony Lucido che ci aggiorna sui rapporti Unpli con la Regione Campania. Si discute sulla partecipazione dal 26 al 28 Maggio alla eDAMUS che ha richiesto il patrocinio Unpli in data 26 aprile 2023. L'organizzazione mette a disposizione gratuitamente uno stand espositivo per Unpli all'interno della manifestazione che si tiene presso il salone espositivo dell'ex tabacchificio di Paestum. La presidente f.f. Tommasino invita alla massima partecipazione nei tre giorni della manifestazione per sfruttare l'occasione per promuovere le attività delle nostre Pro Loco ed i prodotti tipici dei nostri territori. Nel contempo è indispensabile far conoscere le giornate in cui le Pro Loco assicurano la loro partecipazione per dare una immagine consona ed efficace della nostra rete Unpli .

Il 20 maggio 2023 sarà tenuto il corso di recupero per gli OLP ed un corso di 8 ore in presenza dei volontari del SCU attualmente in servizio presso le sedi di SCU Unpli.

Nel contempo è da organizzare il riassetto entro metà giugno della struttura Unpli Salerno e l'Assemblea dei soci per l'approvazione del consuntivo 2022 al fine di adeguarlo al RUNTS entro il 30 giugno 2023.

Per l'Assemblea dei soci si prevede la data del 9 o 10 giugno compatibilmente con la disponibilità di una struttura idonea a contenere il numero dei soci di cui è facilmente intuibile la partecipazione.

Presidente p.t. Elena Tommasino



A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Elena Tommasino'.

Segretario Mario De Iuliis

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Mario De Iuliis'.